

= siehe im Bemerkungstext Punkt 3.12

36

42

Montagekasten

Sechskantschraube
M 27x170 DIN 931

Nordlockscheibe NL27

Entwässerungsrutzen DN100

Technical drawing of a mechanical part with dimensions:

- Top view:
 - Overall width: 24^{+0.5}
 - Inner width: 18
 - Radius: R13
 - Depth of the central slot: 4
 - Distance from the left edge to the start of the slot: 30
 - Angle of the slot walls: 80°
- Side view:
 - Overall height: 70
 - Radius of the bottom corner: R73

Technical drawing of a mechanical part, showing a cross-section with dimensions and a detail view of a bolted connection.

Dimensions:

- Top width: $34^{+0.5}_{-0}$
- Top width: 10
- Top width: $34^{+0.5}_{-0}$
- Left side width: 25
- Left side width: 10
- Right side width: 25
- Right side width: 10
- Bottom width: 80.5
- Bottom width: 14.5
- Bottom width: 80.5

Detail View:

- Shows a bolted connection with a nut and washer.
- Indicates the bolt is secured by a lock nut and washer.

[illegible]

The technical drawing shows a symmetrical mechanical component in cross-section. The central feature is a circular hole with a diameter of $\varnothing 6$. This hole is flanked by two raised sections, each with a width of $29^{+0.5}_{-0}$ mm. The distance between the centers of these two raised sections is 10 ± 0.5 mm. The overall width of the part is 78 ± 0.5 mm. The height of the part is 25 ± 0.5 mm. The top surface has a fillet radius of $R3$ at the corners. The bottom surface has a fillet radius of $R6$ at the corners. The part is shown with hatching indicating its material. Two bolts are shown passing through the part, one on each side, secured with nuts.

Bemerkungen:

- ZUGENBEREICH
 - Zungenbereich in geschweiffter Ausführung mit seitlich abrück- und auswechselbaren Federzungen (S-Stoß Adapter)
 - Materialgüten: Backenschneife (60R2) = R200
Beischneife 180x40 = S355
Zungen = R200
Zungenübergangsblock = R220
Gleifbereich = Hardox - mind. 1300 N/mm²
Grundplatte = S235JR
- Die Stoffe an Zpv-Ende (Igreader Strang) rechtwinklig aussteigen.
- Anfrödlie über Backen-, Beischneife- und Gestängenteile ankommen.
- Heizungssystem: Kammerheizung elektr. Teile gehören nicht zum Lieferumfang!
- Stelleneinrichtung: Weiche WSL0005: HW611 von Fa. Hanning&Kahl (gehören zum Lieferumfang!)
Weiche WSL0006: Contec VS20 (gehören zum Lieferumfang!)
- Mit Fulldecklen 100mm breit, 5mm unter GFT
- Zungen sind in einlassender Ausführung vorzusehen
- Schweißtechnische Vergütung: – bei Zungen = Fahrkantschutz 20+11
– gebogene Beischneife = Leilkantschutz 20+6
– beide Backenschneife = Fahrkantschutz 20+11
– Regelschneife (60R2) = Fahrkantschutz 20+11
= Leilkantschutz 20+6

Technical drawing of a transition block (Übergangsblock) for a railway track. The drawing shows a cross-section of the track with various dimensions and labels. The total width of the transition block is 960 mm. The track width is 540 mm. The drawing includes dimensions for the track bed, the transition block, and the track itself. Key dimensions include: 147.5 mm (total height), 103.1 mm (height of the track bed), 15 mm (height of the transition block), 420 mm (width of the transition block), 330 mm (width of the track bed), 90 mm (width of the track), 75 mm (width of the track bed), 60 mm (width of the transition block), 85 mm (width of the track), 120 mm (width of the track bed), 210 mm (width of the transition block), 300 mm (width of the track), 400 mm (width of the track bed), 540 mm (width of the track), 960 mm (total width of the transition block). The drawing also includes labels for 'Übergangsblock 960' and 'Laschenkammer 60R2'.

Schiene-Nr.: 4 (ca. 8,505m - Gewicht: ca. 0,8t)
Schiene-Nr.: 8 (ca. 7,586m - Gewicht: ca. 0,7t)
Schiene-Nr.: 9 (ca. 2,707m - Gewicht: ca. 0,4t)
und 15 lose Spurstangen Gewicht ca. 1,9t

Gesamtgewicht ca. 20,3t

Weiche-Nr. WSL0006 / Farbstrich: ROT
Werkauftrag: 1990881

Kreuzung-Nr. K0801 / Farbstrich: ROT/WEIß
Werkauftrag: 1990882

HERZSTÜCKUNDERSCHEN

2.1 = 60R2 (Regeleischiene) - R200 mit C-Gehalt von max 0,5%

2.2 = 105C1 mit Tiefrille - R20G01 mit C-Gehalt von max 0,5%

2.3 = 105C1 mit Flachrille und Auflauf - R20G01 mit C-Gehalt von max 0,5%

2.4 = 310C1 - R20G01 mit C-Gehalt von max 0,5%

Körnerschläge am Herzstückblock jeweils 100mm neben der Herzstückspitze.
Herzstückblöcke mit schweißtechnischer Vergütung.

2.5 Vergütung bei Tiefrille Vergütung bei Flachrille:

2.6 = Rillentiefe (Toleranz: +0,5/-0)
Flachrille: Kopfeckabrundung R=6mm
Tiefrille: Kopfeckabrundung R=13mm

2.7 Mit Fülldecken aus Rieffelblech (120mm breit) und 5mm unter GFT.

3. SONSTIGES

3.1 Kennzeichnung der Schweißstoffe:

60R2 75C1 105C1

3.2 Schienenendloschling:

Spursanglenöschling:

3.3 = Schweißstoß im Werk hergestellt.
3.4 = Längsenkammer 60R2 = 400mm lang, mit Endlosch.
3.5 = Isolierte Spursanglen.
3.6 Alle Spursanglen aus F.L.S.T. 70x100mm.

3.9 Schweißtechnische Vergütung: Fahr- und/oder Leitkantschutz

— — — — —	= Fahrkantschutz
— · — · — · —	= Leitkantschutz
— · — — — —	= Fahr- u. Leitkantschutz

3.10 Die Schweißtechnische Vergütung wird ohne Lücken ausgeführt.

3.11 Körnerschläge über den Stößen 1000mm, jeweils 500mm von Mitte Stoßstücke.

3.12 Bauseitige Schweißstöße sind mit 12mm (+3/-0) eingerechnet.

3.13 An den Enden ist die 12mm Stoßlücke in die anschließenden Gleisschienen eingerechnet.

3.14. Verteilungsmuster nach markierten werten (Krankheiten).

4. SPUR- UND RILLENMÄSSE

Herkunftswinkel/nach der Neigung	Spur		Herz-Rille		Rad-Rille		Leitkanal/en		
	Stamper	Zuegspat	Stamper	Zuegspat	Stamper	Zuegspat	Stamper	Zuegspat	
EH-Nr.: 16, 39.8434.37g	13.7968	14.35	14.35	34	34	21	21	1380	1380
EH-Nr.: 2, 39.8434.37g	13.7968	14.35	14.35	34	34	21	21	1380	1380
EH-Nr.: 3, 22.7887.375	12.7140	13.35	14.35	34	34	21	21	1380	1380
EH-Nr.: 4, 30.3710.418g	11.9347	14.35	14.35	29	29	29	29	1377	1377
DI-Nr.: 5, 31.3692.166g	11.8625	13.35	14.35	29	29	29	29	1377	1377
DI-Nr.: 6, 36.8840.6588g	11.5284	14.35	14.35	29	29	29	29	1377	1377

Toleranzen	+1/-0	+0,5/-0	+0,5/-0
Tief-Rillen:	+1/-1	Spur und Rillenweiten nach der Zeichnung: RT0301 und HTM-99-030-Vers.1.1 vom 11.8.2017	
Flach-Rillen:	+0,5/-0		
Sonstige Spurweiten:	+1/-0		

Kunde: HTM Den Haag	Allgemeintoleranz nach ISO 2768-c	Maßstab: 1:50
Auftrag: 1920698		
Werkauftrag: 1990880-1990882		Messebene 14mm unter GFT bei Tie
Maßeinheiten: MSL 0000, MSL 0001, K0001		Messebene 9mm unter GFT bei Fla

Urheberschutz nach DIN ISO 16016	Datum	Name
	28.01.2020	Dywyel
	28.01.2020	X.Esser

		Duinstraat / Prins Willemstraat
	Künstler Bahntechnik GmbH 59075 Hamm 02381/54401-0	33.0231.00-01

Zust.	Änderung	Datum	Name	(Urspr.)	(Ers.f.)	(Ers.d.)
-------	----------	-------	------	----------	----------	----------